

DURACON® YF-20

聚甲醛(POM)共聚物

Polyplastics Co., Ltd.

产品说明

High Sliding

基本信息

UL 黄卡	E45034-235835		
添加剂	PTFE润滑剂 (20%)		
特性	耐磨损性良好	润滑	
UL文件号	E45034		
形式	粒子		
加工方法	注射成型		
部件标识代码 (ISO 11469)	>POM-PTFE		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.52	g/cm³	ISO 1183
熔速率(熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ISO 1133
溶化体积流率(MVR) (190°C/2.16 kg)	3.90	cm³/10min	ISO 1133
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.50	%	ISO 62

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (M 计秤)	75		ISO 2039-2

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2100	MPa	ISO 527-2
拉伸应力	44.0	MPa	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变	14	%	ISO 527-2
弯曲模量	1950	MPa	ISO 178
弯曲应力	62.0	MPa	ISO 178
摩擦系数			JIS K7218
Dynamic ¹	0.32		JIS K7218
与钢 - 动态 ²	0.18		JIS K7218
磨损因数			JIS K7218
0.98 MPa, 0.30 m/sec ³	< 1.0	10 ⁻⁸ mm³/N m	JIS K7218
0.98 MPa, 0.30 m/sec ⁴	60	10 ⁻⁸ mm³/N m	JIS K7218
0.060 MPa, 0.15 m/sec ⁵	500	10 ⁻⁸ mm³/N m	JIS K7218
0.060 MPa, 0.15 m/sec ⁶	3500	10 ⁻⁸ mm³/N m	JIS K7218

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	3.3	kJ/m²	ISO 179/1eA

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	75.0	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			内部方法
流动 : 23 到 55°C	1.2E-4	cm/cm/°C	内部方法
横向 : 23 到 55°C	1.2E-4	cm/cm/°C	内部方法

电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	2.0E+16	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+14	ohms cm	IEC 60093

可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	HB		UL 94

补充信息	额定值		
Color Number	CF2001		

注射	额定值	单位制	
干燥温度	80.0 到 90.0	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
加工(熔体)温度	190 到 210	°C	

模具温度	60.0 到 80.0	°C
注塑压力	49.0 到 98.0	MPa
螺杆转速	100 到 150	rpm

注射说明

Injection speed: 5-50 mm/sInjection Holding pressure: Gate sealing time + alphaCooling: Plasticizing time or ejection capable time

备注

1.	vs. M90-44, 0.06 MPa, 15 cm/s
2.	0.98 MPa, 30 cm/s
3.	vs C-Steel, Steel Side
4.	vs C-Steel, Material Side
5.	vs M90-44, Material Side
6.	vs M90-44, M90-44 Side