

TAIRILAC AG15A1

丙烯腈丁二烯苯乙烯

Formosa Plastics Corporation

产品说明

FCFC ABS resin AG15A1 meets the requirements of UL, SGS, FDA and the certificates of environmental protection.

基本信息

UL 黄卡	E162823-224731
机构评级	EC 1907/2006 (REACH)
RoHS 合规性	RoHS 合规
UL文件号	E162823
形式	粒子
加工方法	注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			
--	1.05	g/cm³	ASTM D792
23°C	1.05	g/cm³	ISO 1183
熔速率(熔体流动速率)			ASTM D1238, ISO 1133
200°C/5.0 kg	1.9	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
220°C/10.0 kg	19	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
收缩率 - 流动	0.40 到 0.70	%	内部方法

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			
R 级, 23°C	110		ASTM D785
R 计秤, 23°C	110		ISO 2039-2

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度			
23°C	47.6	MPa	ASTM D638
23°C	48.0	MPa	ISO 527-2
弯曲模量 (23°C)	2650	MPa	ASTM D790, ISO 178
弯曲强度			
23°C	79.4	MPa	ASTM D790
23°C	79.0	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
无缺口悬臂梁冲击 (23°C, 6.35 mm)	200	J/m	ISO 180, ASTM D256

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648, ISO 75-2/A
1.8 MPa, 未退火, 12.7 mm	85.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
1.8 MPa, 退火 ¹	95.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
维卡软化温度	100	°C	ISO 306/A, ASTM D1525 ²

可燃性	额定值	测试方法
UL 阻燃等级 (1.50 mm, All Colors)	HB	UL 94

注射	额定值	单位制
干燥温度	70.0 到 80.0	°C
干燥时间	2.0 到 3.0	hr
模具温度	40.0 到 80.0	°C
注塑压力	68.6 到 108	MPa

注射说明

Screw Temp: 190 to 230°C

备注

- 1.80°Cx8Hr
- 2.压力1 (10N)