

# POLYLAC® PA-716

丙烯腈丁二烯苯乙烯

CHI MEI CORPORATION

产品说明

POLYLAC® PA-716是一种丙烯腈丁二烯苯乙烯(ABS)产品,. 它可以通过注射成型进行加工,在北美洲, 非洲和中东,拉丁美洲,欧洲或亚太地区有供货.  
特性包括:  
阻燃/额定火焰  
通过 ROHS 认证

基本信息			
UL 黄卡	E56070-245709		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			
--	1.04	g/cm³	ASTM D792
23°C	1.04	g/cm³	ISO 1183
熔流率(熔体流动速率)			ASTM D1238
200°C/5.0 kg	3.5	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	38	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (220°C/10.0 kg)	38.0	cm³/10min	ISO 1133
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	112		ASTM D785
球压硬度 (H 358/30)	98.0	MPa	ISO 2039-1
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力			
屈服	46.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂	35.0	MPa	ISO 527-2/50
3.00 mm <sup>1</sup>	43.6	MPa	ASTM D638
伸长率			
断裂, 3.00 mm <sup>2</sup>	25	%	ASTM D638
断裂	10	%	ISO 527-2/50
弯曲模量			
6.00 mm <sup>3</sup>	2350	MPa	ASTM D790
-- <sup>4</sup>	1900	MPa	ISO 178
弯曲强度			
6.00 mm <sup>5</sup>	68.6	MPa	ASTM D790
-- <sup>6</sup>	65.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	18	kJ/m²	ISO 179
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C, 3.00 mm	240	J/m	ASTM D256
23°C, 6.00 mm	220	J/m	ASTM D256
--	17	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火	85.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	88.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, 退火	95.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 退火	97.0	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度			
--	105	°C	ASTM D1525 <sup>7</sup>
--	103	°C	ISO 306/A50
--	95.0	°C	ISO 306/B50
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (1.60 mm)	HB		UL 94

注射	额定值	单位制
干燥温度	80.0 到 85.0	°C
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
料筒后部温度	180 到 220	°C
料筒中部温度	190 到 230	°C
料筒前部温度	190 到 230	°C
模具温度	30.0 到 70.0	°C

备注		
1.	6.0 mm/min	
2.	6.0 mm/min	
3.	2.8 mm/min	
4.	2.0 mm/min	
5.	2.8 mm/min	
6.	2.0 mm/min	
7.	速率 A (50°C/h)	