

POLYLAC® PA-756S

丙烯腈丁二烯苯乙烯

CHI MEI CORPORATION

产品说明

POLYLAC® PA-756S是一种丙烯腈丁二烯苯乙烯(ABS)产品,. 它可以通过注射成型进行加工,在北美洲, 非洲和中东,拉丁美洲,欧洲或亚太地区有供货. 典型应用领域为:汽车行业.

特性包括:

阻燃/额定火焰

通过 ROHS 认证

基本信息				
UL 黄卡	E56070-500411	E56070-245724		
RoHS 合规性	RoHS 合规			
加工方法	注射成型			
物理性能	额定值	单位制	测试方法	
比重				
--	1.05	g/cm³	ASTM D792	
23°C	1.05	g/cm³	ISO 1183	
熔流率(熔体流动速率)			ASTM D1238	
200°C/5.0 kg	6.5	g/10 min	ASTM D1238	
220°C/10.0 kg	70	g/10 min	ASTM D1238	
溶化体积流率(MVR) (220°C/10.0 kg)	70.0	cm³/10min	ISO 1133	
硬度	额定值	单位制	测试方法	
洛氏硬度 (R 级)	113		ASTM D785	
球压硬度 (H 358/30)	104	MPa	ISO 2039-1	
机械性能	额定值	单位制	测试方法	
拉伸应力				
屈服	41.0	MPa	ISO 527-2/50	
断裂	33.0	MPa	ISO 527-2/50	
3.00 mm ¹	37.8	MPa	ASTM D638	
伸长率				
断裂, 3.00 mm ²	30	%	ASTM D638	
断裂	20	%	ISO 527-2/50	
弯曲模量				
6.00 mm ³	2350	MPa	ASTM D790	
-- ⁴	2000	MPa	ISO 178	
弯曲强度				
6.00 mm ⁵	58.8	MPa	ASTM D790	
-- ⁶	61.0	MPa	ISO 178	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法	
简支梁缺口冲击强度	17	kJ/m²	ISO 179	
悬壁梁缺口冲击强度				
23°C, 3.00 mm	200	J/m	ASTM D256	
23°C, 6.00 mm	170	J/m	ASTM D256	
--	15	kJ/m²	ISO 180/1A	
热性能	额定值	单位制	测试方法	
载荷下热变形温度				
1.8 MPa, 未退火	83.0	°C	ASTM D648	
1.8 MPa, 未退火	89.0	°C	ISO 75-2/A	
1.8 MPa, 退火	95.0	°C	ASTM D648	
1.8 MPa, 退火	97.0	°C	ISO 75-2/A	
维卡软化温度				
--	105	°C	ASTM D1525 ⁷	
--	102	°C	ISO 306/A50	
--	95.0	°C	ISO 306/B50	
可燃性	额定值	测试方法		
UL 阻燃等级 (1.60 mm)	HB	UL 94		

注射	额定值	单位制
干燥温度	80.0 到 85.0	°C
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
料筒后部温度	180 到 220	°C
料筒中部温度	190 到 230	°C
料筒前部温度	190 到 230	°C
模具温度	30.0 到 70.0	°C

备注	
1.	6.0 mm/min
2.	6.0 mm/min
3.	2.8 mm/min
4.	2.0 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	速率 A (50°C/h)