

POLYLAC® PA-765

丙烯腈丁二烯苯乙烯

CHI MEI CORPORATION

产品说明

POLYLAC® PA-765是一种丙烯腈丁二烯苯乙烯(ABS)产品,. 它可以通过注射成型进行加工,在北美洲, 非洲和中东,拉丁美洲,欧洲或亚太地区有供货.
特性包括:
阻燃/额定火焰
通过 ROHS 认证

基本信息

UL 黄卡		E56070-565073	E56070-101317482	
RoHS 合规性		RoHS 合规		
加工方法		注射成型		
物理性能		额定值	单位制	测试方法
比重		1.19	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率)				ASTM D1238
200°C/5.0 kg		5.0	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg		56	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (220°C/10.0 kg)		49.0	cm³/10min	ISO 1133
硬度		额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)		100		ASTM D785
球压硬度 (H 358/30)		79.0	MPa	ISO 2039-1
机械性能		额定值	单位制	测试方法
拉伸应力				
屈服		39.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂		34.0	MPa	ISO 527-2/50
3.00 mm ¹		38.2	MPa	ASTM D638
伸长率				
断裂, 3.00 mm ²		15	%	ASTM D638
断裂		10	%	ISO 527-2/50
弯曲模量				
6.00 mm ³		2060	MPa	ASTM D790
-- ⁴		1800	MPa	ISO 178
弯曲强度				
6.00 mm ⁵		60.8	MPa	ASTM D790
-- ⁶		55.0	MPa	ISO 178
冲击性能		额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度		20	kJ/m²	ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度				
23°C, 3.00 mm		220	J/m	ASTM D256
23°C, 6.00 mm		180	J/m	ASTM D256
--		17	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能		额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度				
1.8 MPa, 未退火		73.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火		74.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, 退火		83.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 退火		90.0	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度				
--		90.0	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 6 ⁷
--		78.0	°C	ISO 306/B50
可燃性		额定值		测试方法
UL 阻燃等级				UL 94
1.00 mm		V-1		UL 94
1.50 mm		V-0		UL 94
1.60 mm		V-0		UL 94

2.50 mm		5VA	UL 94
注射		额定值	单位制
干燥温度		80.0 到 85.0	°C
干燥时间		2.0 到 4.0	hr
料筒后部温度		180 到 210	°C
料筒中部温度		190 到 220	°C
料筒前部温度		190 到 220	°C
模具温度		40.0 到 70.0	°C
注塑压力		4.90 到 7.85	MPa
注射速度		慢到中等	
保压		1.96 到 4.90	MPa
背压		0.490 到 0.981	MPa
垫层		3.18	mm
备注			
1.	6.0 mm/min		
2.	6.0 mm/min		
3.	2.8 mm/min		
4.	2.0 mm/min		
5.	2.8 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	速率 A (50°C/h)		