

# POLYLAC® PA-777D

丙烯腈丁二烯苯乙烯

CHI MEI CORPORATION

## 产品说明

POLYLAC® PA-777D是一种丙烯腈丁二烯苯乙烯(ABS)产品,它可以通过注射成型进行加工,在北美洲,非洲和中东,拉丁美洲,欧洲或亚太地区有供货.典型应用领域为:汽车行业.

特性包括:

阻燃/额定火焰

通过 ROHS 认证

## 基本信息

UL 黄卡 E56070-245749

RoHS 合规性 RoHS 合规

加工方法 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.06	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (220°C/10.0 kg)	5.5	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (220°C/10.0 kg)	5.50	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	115		ASTM D785
球压硬度 (H 358/30)	102	MPa	ISO 2039-1

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力			
屈服	45.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂	38.0	MPa	ISO 527-2/50
3.00 mm <sup>1</sup>	42.7	MPa	ASTM D638
伸长率			
断裂, 3.00 mm <sup>2</sup>	15	%	ASTM D638
断裂	13	%	ISO 527-2/50
弯曲模量			
6.00 mm <sup>3</sup>	2260	MPa	ASTM D790
-- <sup>4</sup>	2300	MPa	ISO 178
弯曲强度			
6.00 mm <sup>5</sup>	66.7	MPa	ASTM D790
-- <sup>6</sup>	73.0	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C, 3.00 mm	170	J/m	ASTM D256
23°C, 6.00 mm	140	J/m	ASTM D256
--	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度	130	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火	105	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	103	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, 退火	115	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 退火	113	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度			
--	125	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 6 <sup>7</sup>
--	115	°C	ISO 306/B50

可燃性	额定值	测试方法
UL 阻燃等级 (1.60 mm)	HB	UL 94

注射	额定值	单位制
干燥温度	90.0 到 105	°C
干燥时间	3.0	hr
料筒后部温度	220 到 240	°C

料筒中部温度	230 到 250	°C
料筒前部温度	230 到 250	°C
模具温度	30.0 到 70.0	°C
注塑压力	4.90 到 6.86	MPa
保压	3.92 到 5.88	MPa
背压	0.490 到 1.47	MPa

#### 备注

1.	6.0 mm/min
2.	6.0 mm/min
3.	2.8 mm/min
4.	2.0 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	速率 A (50°C/h)