

LG ABS HF380

丙烯腈丁二烯苯乙烯

LG Chem Ltd.

产品说明

LG ABS HF380是一种丙烯腈丁二烯苯乙烯(ABS)材料,. 该产品在北美洲,拉丁美洲,欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型.
LG ABS HF380的主要特性有:
阻燃/额定火焰
高流动性
典型应用领域包括:
电气/电子应用
生活消费品

基本信息

UL 黄卡	E248280-462761	E67171-248362
特性	流动性高	
用途	电气/电子应用领域	玩具
加工方法	注射成型	
多点数据	Specific Heat vs. Temperature (ISO 11403-2)	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.04	g/cm³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (220°C/10.0 kg)	43	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.40 到 0.70	%	ASTM D955
Dimensional Stability	0.0	%	ASTM D1042

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	105		ASTM D785

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 ¹ (3.20 mm)	2150	MPa	ASTM D638
抗张强度 ² (屈服, 3.20 mm)	42.2	MPa	ASTM D638
伸长率 ³ (断裂, 3.20 mm)	30	%	ASTM D638
弯曲模量 ⁴ (3.20 mm)	2400	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁵ (3.20 mm)	68.6	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	120	J/m	ASTM D256
-30°C, 6.40 mm	120	J/m	ASTM D256
23°C, 3.20 mm	250	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	250	J/m	ASTM D256

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm	89.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	84.0	°C	ASTM D648
维卡软化温度	94.0	°C	ASTM D1525 ⁶
RTI Elec			UL 746
1.50 mm	60.0	°C	UL 746
3.00 mm	60.0	°C	UL 746
RTI Imp			UL 746
1.50 mm	60.0	°C	UL 746
3.00 mm	60.0	°C	UL 746
RTI			UL 746
1.50 mm	60.0	°C	UL 746
3.00 mm	60.0	°C	UL 746

电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+13	ohms cm	ASTM D257
介电强度	34	kV/mm	ASTM D149
耐电弧性	PLC 6		ASTM D495
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 1		UL 746

高电弧燃烧指数(HAI)		UL 746
1.50 mm	PLC 0	UL 746
3.00 mm	PLC 0	UL 746
高电压电弧起痕速率 (HVTR)		UL 746
热丝引燃 (HWI)		UL 746
1.50 mm	PLC 3	UL 746
3.00 mm	PLC 3	UL 746
可燃性		单位制
UL 阻燃等级		测试方法
1.50 mm, ALL	HB	UL 94
3.00 mm, ALL	HB	UL 94
注射		单位制
干燥温度	80.0	°C
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
料筒后部温度	180 到 200	°C
料筒中部温度	190 到 210	°C
料筒前部温度	200 到 220	°C
射嘴温度	200 到 230	°C
加工(熔体)温度	210 到 240	°C
模具温度	40.0 到 70.0	°C
背压	29.4 到 58.8	MPa
螺杆转速	30 到 60	rpm
备注		
1.	1.0 mm/min	
2.	50 mm/min	
3.	50 mm/min	
4.	15 mm/min	
5.	15 mm/min	
6.	速率 A (50°C/h), 载荷2 (50N)	