

YUNTIANHUA® M270

聚甲醛(POM)共聚物

YunNan YunTianHua Co., Ltd.

产品说明

YUNTIANHUA® M270是一种聚甲醛(POM)共聚物产品,它可以通过注射成型进行加工,在北美洲,欧洲或亚太地区有供货. YUNTIANHUA® M270的应用领域包括工程/工业配件 和 瓶子.

特性包括:

阻燃/额定火焰
耐化学品
高流动性
高硬度
共聚物

基本信息

UL 黄卡	E242659-298906			
特性	尺寸稳定性良好 抗菌 流动性高 硬度高	低摩擦系数 抗溶剂性 耐化学性良好	低翘曲性 良好的电气性能 耐疲劳性能	共聚物 良好耐磨损性 耐酸
用途	紧固件	瓶子		
形式	粒子			
加工方法	注射成型			

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.41	g/cm ³	ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	27	g/10 min	ISO 1133
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.50	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2700	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服)	62.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	25	%	ISO 527-2
弯曲模量	2550	MPa	ISO 178
弯曲应力	89.0	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	4.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	98.0	°C	ISO 75-2/A

可燃性	额定值	测试方法
UL 阻燃等级	HB	UL 94

注射	额定值	单位制
干燥温度	80.0 到 90.0	°C
干燥时间	3.0 到 4.0	hr
料筒后部温度	160 到 180	°C
料筒中部温度	170 到 200	°C
料筒前部温度	190 到 210	°C
射嘴温度	180 到 210	°C
加工(熔体)温度	180 到 210	°C
模具温度	60.0 到 90.0	°C
注塑压力	50.0 到 100	MPa
保压	30.0 到 80.0	MPa
背压	0.00 到 0.500	MPa
螺杆转速	50 到 120	rpm