

# LG ABS HI121H

丙烯腈丁二烯苯乙烯

LG Chem Ltd.

## 产品说明

LG ABS HI121H是一种丙烯腈丁二烯苯乙烯(ABS)材料, 该产品在北美洲,拉丁美洲,欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型.

LG ABS HI121H的主要特性有:

阻燃/额定火焰

高刚度

典型应用领域包括:

汽车行业

电气/电子应用

## 基本信息

UL 黄卡	E248280-100213792	E248280-462760	E302314-590434	E67171-248368
特性	刚性,高			
用途	电气/电子应用领域			
加工方法	注射成型			
多点数据	Specific Heat vs. Temperature (ISO 11403-2)			

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (220°C/10.0 kg)	23	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.40 到 0.70	%	ASTM D955
Dimensional Stability	0.0	%	ASTM D1042

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	110		ASTM D785

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 <sup>1</sup> (3.20 mm)	2220	MPa	ASTM D638
抗张强度 <sup>2</sup> (屈服, 3.20 mm)	51.0	MPa	ASTM D638
伸长率 <sup>3</sup> (断裂, 3.20 mm)	30	%	ASTM D638
弯曲模量 <sup>4</sup> (3.20 mm)	2750	MPa	ASTM D790
弯曲强度 <sup>5</sup> (3.20 mm)	78.5	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	78	J/m	ASTM D256
-30°C, 6.40 mm	78	J/m	ASTM D256
23°C, 3.20 mm	230	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	200	J/m	ASTM D256

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm	90.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	86.0	°C	ASTM D648
维卡软化温度	94.0	°C	ASTM D1525
RTI Elec			UL 746
1.50 mm	95.0	°C	UL 746
3.00 mm	100	°C	UL 746
RTI Imp			UL 746
1.50 mm	95.0	°C	UL 746
3.00 mm	100	°C	UL 746
RTI			UL 746
1.50 mm	95.0	°C	UL 746
3.00 mm	100	°C	UL 746

电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+15	ohms cm	ASTM D257
介电强度	27	kV/mm	ASTM D149
耐电弧性	PLC 6		ASTM D495
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 0		UL 746

高电弧燃烧指数(HAI)			UL 746
1.50 mm	PLC 0		UL 746
3.00 mm	PLC 1		UL 746
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 2		UL 746
热丝引燃 (HWI)			UL 746
1.50 mm	PLC 3		UL 746
3.00 mm	PLC 3		UL 746

可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.50 mm, ALL	HB		UL 94
3.00 mm, ALL	HB		UL 94

注射	额定值	单位制
干燥温度	80.0	°C
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
料筒后部温度	180 到 200	°C
料筒中部温度	190 到 210	°C
料筒前部温度	200 到 220	°C
射嘴温度	200 到 230	°C
加工(熔体)温度	210 到 240	°C
模具温度	40.0 到 70.0	°C
背压	29.4 到 58.8	MPa
螺杆转速	30 到 60	rpm

**注射说明**  
Minimum Moisture Content: 0.01%

备注
1. 1.0 mm/min
2. 50 mm/min
3. 50 mm/min
4. 15 mm/min
5. 15 mm/min